

Gewindebuchsen

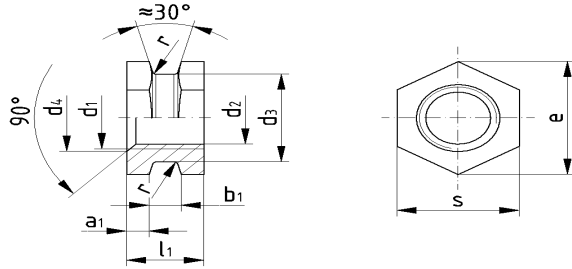
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: offen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

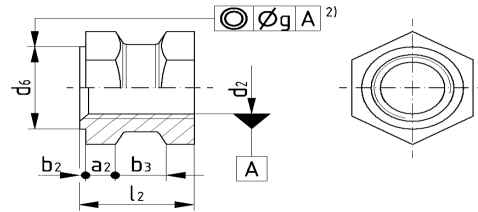
Form A (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



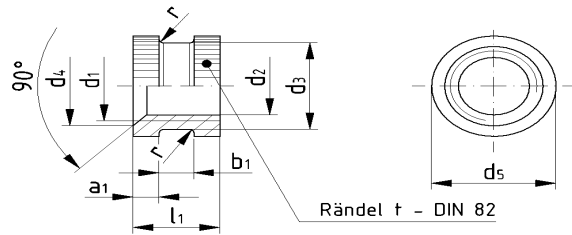
Form C (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form A



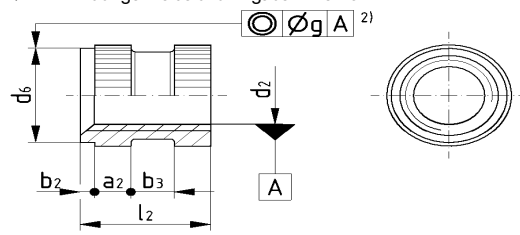
Form B (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



Form D (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form B



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächenbeschichtungen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing A - M6

Gewindebuchsen		B, D		A, B, C, D						A, C		
Form	Toleranz											
Gewinde d_1 (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
a_1		0,8	0,9	0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	3	3,5	
a_2		0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	4	4	5	
b_1		0,8	0,8	1,2	1,4	1,4	1,8	2,4	4	4	5	
b_2		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
b_3		0,8	1	1,2	1,4	1,4	2,5	3	4	6	7	
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
d_3	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
l_1	h12	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
l_2	h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
r	\approx	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
t		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-	-	
s	\approx	-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
e	\approx	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

Gewindebuchsen

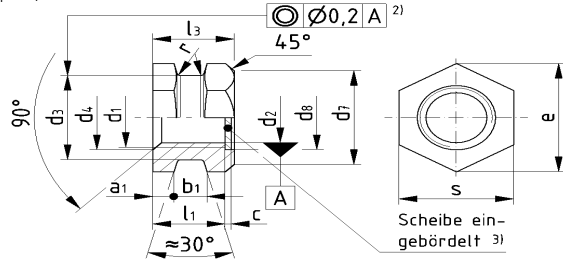
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

Form E (6kt ohne Ansatz)

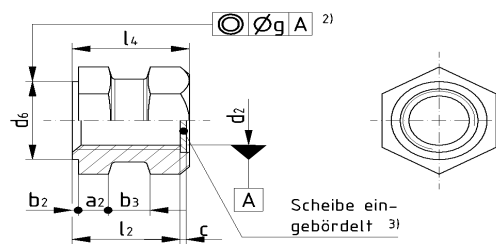
$l_1 \approx d_1$



Form G (6kt mit Ansatz)

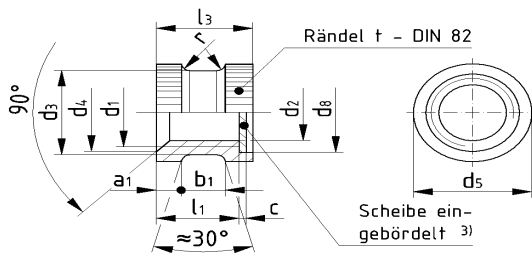
$l_2 \approx 1,5 d_1$

übrige Maße und Angaben wie Form E



Form F (rund ohne Ansatz)

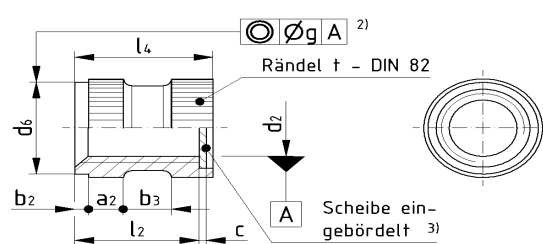
$l_1 \approx d_1$



Form H (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$

übrige Maße und Angaben wie Form F



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing E - M6

Gewindebuchsen		F, H				E, F, G, H				E, G		
Form	Toleranz											
Gewinde d_1 (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
a_1		1	1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,8	2,5	3	3,5	
a_2		1	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5	4	5	
b_1		1,2	1,5	1,5	1,8	2,2	2,5	3,2	3,8	4,5	5,5	
b_2		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
b_3		1,5	1,6	1,8	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7	
c		0,32	0,32	0,32	0,5 ⁴⁾	0,5 ⁴⁾	0,5 ⁴⁾	0,5 ⁴⁾	1 ⁵⁾	1 ⁵⁾	1 ⁵⁾	
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
d_3	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
d_5 ¹⁾		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	12 ⁴⁾	15 ⁴⁾	18 ⁴⁾	
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
d_7		-	-	4,2	5,5	6	7	9	11	14	19	
d_8 ³⁾	D11	2,6	2,8	3,2	3,8	4,5	6	7	9	11	13	
e	≈	-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
l_1	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
l_2	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
l_3	h12	3,1	3,4	3,8	4,5	5	6	7	9,5	11,5	13,5	
l_4	h12	4,3	4,8	5,3	6,5	7	8,5	10	13,5	16,5	19,5	
r	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
s		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
t	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-	

¹⁾ d_6 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

⁴⁾ Vorschlag Linn Präzision

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

³⁾ Für den Aussendurchmesser der Scheibe: Toleranzfeld d11

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

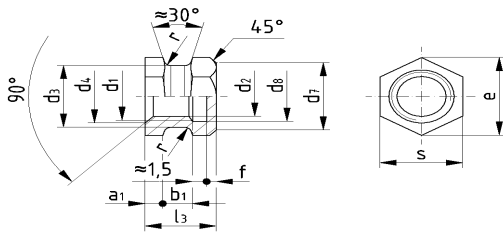
Gewindebuchsen

ähnlich DIN 16903 (Norm 1974)

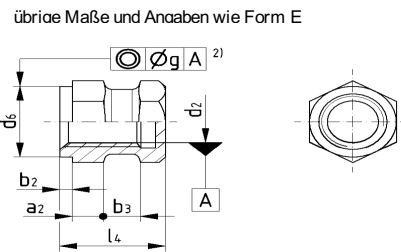


Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

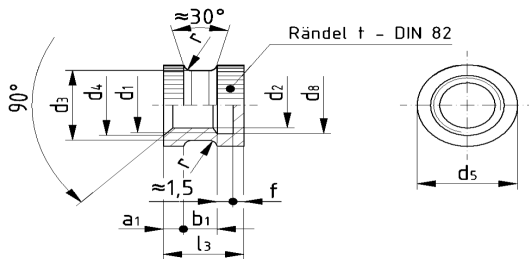
Form E (6kt ohne Ansatz)



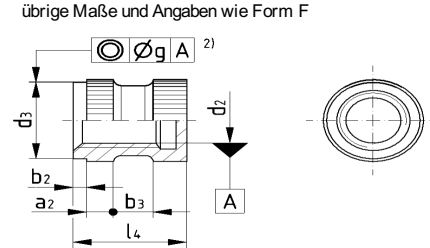
Form G (6kt mit Ansatz)



Form F (rund ohne Ansatz)



Form H (rund mit Ansatz)



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl ab 50.000 Stk.:		1.0718		11SMnPb30+C	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse ähnlich DIN 16903 aus Messing E - M6

Gewindebuchsen		E, F, G, H						E, G		
Form	Toleranz									
Gewinde d ₁ (6H)		M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		
a ₁		1,2	1,4	1,4	1,5	1,8	2,5	Auf Anfrage möglich		
a ₂		1,2	1,5	1,5	2	2,5	3,5			
b ₁		1,5	1,8	2,2	2,5	3,2	3,8			
b ₂		1	1	1	1	1	1			
b ₃		1,8	2,2	2,5	3	3,5	4,5			
f		(Fertigungsbedingt min. Steigung x 1,5 / vor Bestellung zu klären)								
d ₂	H11	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8			
d ₃	h12	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4			
d ₄		3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8			
d ₅ ¹⁾		4,2	5	5,5	7	8	12			
d ₆	h11	4,2	5	5,5	7	8	10			
d ₇		4,2	5,5	6	7	9	11			
d ₈	+ 0,3	3	3,5	4	5	6	8			
g	h14	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16			
l ₃	h12	3,8	4,5	5	6	7	9,5			
l ₄	h12	5,3	6,5	7	8,5	10	13,5			
r		0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6			
t		0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-			
s		5	5,5	6	7	9	11			
e		5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7			

¹⁾ d₅ = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: automotive@linn-precision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH
 Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: norm.dreh@linn-precision.de

Gewindebuchsen

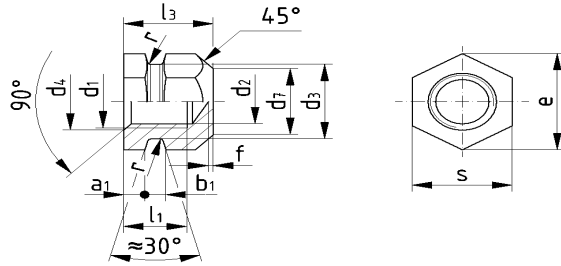
DIN 16903 (ähnlich Norm 1955)



Anwendungsgebiet: geschlossen, für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

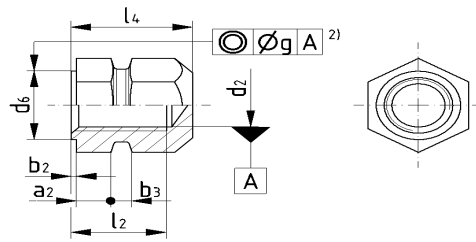
Form J (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



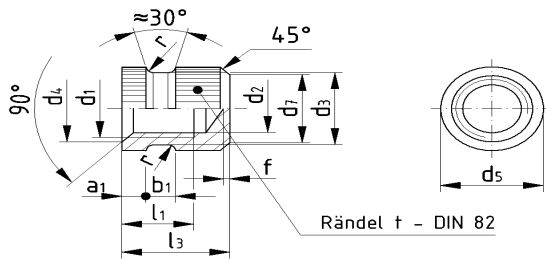
Form L (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form J



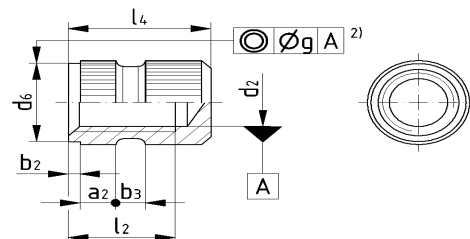
Form K (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



Form N (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form K



Standard-Werkstoffe:	EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing J - M6

Gewindebuchsen		K, N				J, K, L, N			J, L			
Form	Toleranz											
Gewinde d_1 (6H)		M 2 ⁴⁾	M 2,5 ⁴⁾	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
a_1		1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4	
a_2		1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4,2	5,5	6,5	
b_1		1,2	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	
b_2		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
b_3		1,2	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	
d_2 ³⁾	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
d_3	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10	13	17	
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
d_5 ¹⁾	≈	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
d_7		3	3,4	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15	
f	+ 0,2 ⁴⁾	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	
l_1	h14 ⁴⁾	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
l_2	h14 ⁴⁾	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
l_3	h12 ⁴⁾	3,8	4,2	4,8	5,5	6,5	7,6	9	12	14,2	17	
l_4	h12 ⁴⁾	5	5,6	6,3	7,5	8,5	10,2	12	16	19,2	23	
s		-	-	-	-	6	7	9	11	14	19	
e	≈	-	-	-	-	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	
g ⁴⁾		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
r ⁴⁾	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
t ⁴⁾	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-	

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

³⁾ Entspricht dem DIN 16903 - Stand 1974

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

⁴⁾ Vorschlag von Linn Präzision

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

Gewindebuchsen

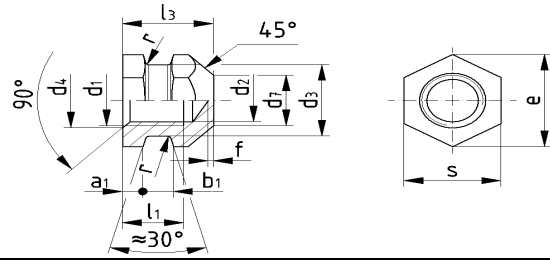
DIN 16903 (Norm 1974)



Anwendungsgebiet: geschlossen für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

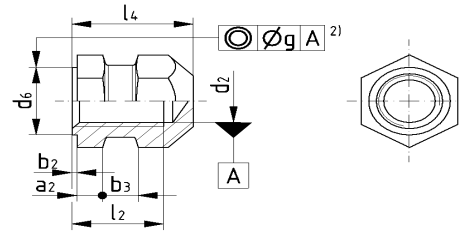
Form P (6kt ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



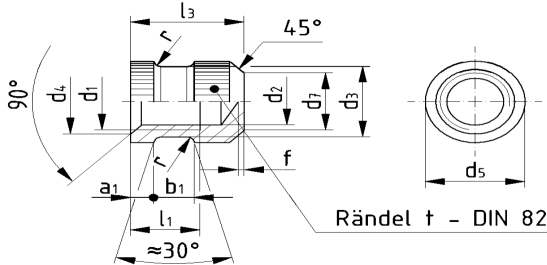
Form R (6kt mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form P



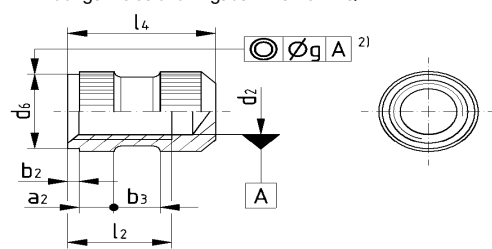
Form Q (rund ohne Ansatz)

$l_1 \approx d_1$



Form S (rund mit Ansatz)

$l_2 \approx 1,5 d_1$ übrige Maße und Angaben wie Form Q



Standard-Werkstoffe:		EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
	Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
	Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
	Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing P - M6

Gewindebuchsen		Q, S				P, Q, R, S				P, R		
Form	Toleranz											
Gewinde d_1 (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
a_1		1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4	
a_2		1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4	5	5	
b_1		1,2	1,5	1,8	1,8	2,5	3	3,5	4,5	5	6	
b_2		0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	
b_3		1,6	1,6	1,8	2	2,8	3,5	4	5,5	6	7	
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	
d_3	h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17	
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	
$d_5^{1)}$		3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-	
d_6	h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16	
d_7		2,5	2,5	2,8	3,5	4	5	6	7	10	12	
f	+ 0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	
l_1	h14	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	
l_2	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18	
l_3	h12	4	4,6	5,5	6	7	8,3	9,8	12,6	15	17,8	
l_4	h12	5,2	6	7	8	9	10,8	12,8	16,6	20	23,8	
r	\approx	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
t	\approx	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-	
s		-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19	
e		-	-	5,8	6,1	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9	

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH
 Zum Erilhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
 Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH
 Zum Erilhof 5 – 58809 Neuenrade
 Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
 Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
 Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
 E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de

Gewindebuchsen

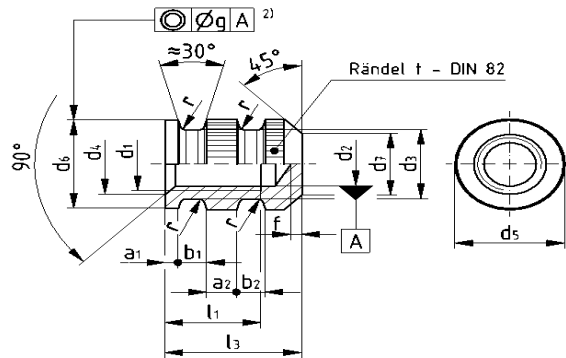
DIN 16903 (Norm 1991)



Anwendungsgebiet: geschlossen, schwere Bauart für Kunststoff- und Eingieß-Formteile

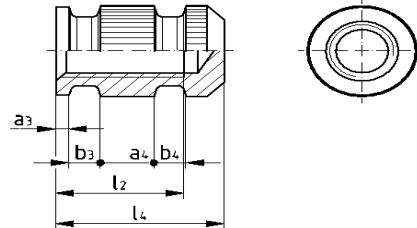
Form T

$l_1 \approx 1,5 d_1$



Form U

$l_1 \approx 1,5 d_1$ (übrige Maße und Angaben wie Form T)



Standard-Werkstoffe:		EN	Werk.-Nr.	Alte Bez.	Bezeichnung	Oberfl.
	Messing:	CW614N	2.0401	MS58	CuZn39Pb3	blank
	Stahl:		1.0718		11SMnPb30+C	blank
	Edelstahl:		1.4305		X8CrNiS18-9	blank

Weitere Werkstoffe, Oberflächen u./o. Abmessungen gerne auf Anfrage möglich!

Artikeldefinition-Beispiel: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing T - M6

Gewindebuchsen		T				T, U			U		
Form	Toleranz										
Gewinde d_1 (6H)		M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
a_1		0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1,2	-	-	-
a_2		1	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,8	-	-	-
a_3		-	-	-	-	1	1	1,2	1,5	1,5	2
a_4		-	-	-	-	4	4,5	5	6	8	10
b_1		1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-
b_2		1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-
b_3		-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6
b_4		-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6
d_2	H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
d_3	h12	3,2	3,5	4	4,6	5,3	6,6	7,8	10,5	13	15,7
d_4		2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
$d_5^{1)}$		4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18
d_6	h11	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18
d_7		3,4	3,6	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15
f	+ 0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1
l_1	h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	-	-	-
l_2	h14	-	-	-	-	8	10	12	16	20	24
l_3	h12	5,2	6	7	8	9	10,5	12,8	-	-	-
l_4	h12	-	-	-	-	11	13,3	15,8	20,6	25	29,8
g		0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
t	≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8
r	≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeuges (vor dem Rändeln)

Maße in mm

²⁾ Koaxialitätstoleranz nach DIN ISO 1101

Merkmale ohne Toleranzangabe gem. DIN ISO 2768-mK // Lieferbedingung gem. DIN 267

Linn Präzision Automotive Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: +49 (0) 23 94 / 2 42 78 - 0
Fax: +49 (0) 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: automotive@linn-praezision.de

Linn Präzision Norm- und Drehteile Vertriebs GmbH

Zum Erlhof 5 – 58809 Neuenrade
Postfach 1304 – 58805 Neuenrade
Tel: 0 23 94 / 2 42 79 - 0
Fax: 0 23 94 / 91 87 - 26
E-Mail: norm.dreh@linn-praezision.de